



**INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -  
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



## ISOCRIL FERRO ANTICO

**SERIE 619**

## SMALTO ACRILPOLIURETANICO CON FINITURA MICACEA

### CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto bicomponente formulato con resina poliaccrilica (componente A) e da un catalizzatore isocianato (componente B). ISOCRIL Serie 619 è pigmentato con ossidi micacei e alluminio lamellare per conferire al supporto l'aspetto metallizzato del ferro antichizzato altamente decorativo. Particolarmente indicato come finitura non ingiallente per cicli ad alta resistenza chimica e meccanica e sposti in atmosfera industriale in grado di aderire direttamente su lamiera zincata - alluminio, supporti minerali. ISOCRIL Serie 619 ha inoltre una buona resistenza all'acqua ed agli agenti chimici. Non consigliabile il contatto con i solventi.

### CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO CATALIZZATO

Viscosità CF4/20°C	secondi	50 - 60
Peso specifico a 20°C	Kg/lit	1,200 - 1,300
Residuo secco in peso	%	61 - 63
Infiammabilità	°C	< 21
Resistenza alla temperatura	°C	80 - 100

### CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO - (spessore secco 50 - 60 micron)

Brillantezza	satinato
Aderenza (su fondo serie 364)	ottima
Piegatura cilindrica Ø 10 mm	ottima
Resistenza alla nebbia salina 300 ore (su fondo serie 364)	buona
Resa teorica (1 mano con due passate)	m <sup>2</sup> /Kg 6 - 7

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione dalla dimensione, dalla geometria delle strutture e dalle condizioni atmosferiche.

### COLORI STANDARD

Tinte di cartella specifica (vedi Sicofan) con caratteristica finitura metallizzata micacea satinata.

### MODALITÀ APPLICATIVE

La serie 619 può essere applicata con aerografi tradizionali e con impianti Airless, tenendo però presente i limiti di durata del prodotto catalizzato ( pot-life ) Per una perfetta finitura omogenea si consiglia di mescolare accuratamente il prodotto.

Catalizzatore	Cod.	712.0000 ( isocianato alifatico )
Rapporto di catalisi	%	15
100 parti in peso di Smalto e 15 parti in peso di catalizzatore		
Diluyente	Cod.	763.0000
Diluizione	%	10 - 15
Viscosità di applicazione CF4/20°C	Sec	20 - 25
Numero delle mani	Una leggera - appassimento 5 - 10' - una normale	
Spessori secchi consigliati	Micron 50- 60	



## INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -  
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Durante la stagione estiva (oltre 25°C – U.R. superiore al 60%) è consigliabile diluire il prodotto con 782.0000 (diluente lento per poliuretanic)

### Condizioni applicative

Temperatura superiore a +10°C  
Umidità relativa inferiore al 70%

Situazioni diverse in modo significativo da quelle indicate rallentano la reazione fra i componenti e possono portare a pellicole non perfettamente indurite ed opache.

### Indurimento ad aria 20°C

Fuori polvere minuti 20 - 30  
Fuori tatto minuti 60 - 90  
Totale ore 24 - 36  
Pot-life a 20°C ore 7 - 8

### Indurimento a forno

( appassimento ad aria per 15 - 20 minuti )

Temperatura °C 80 - 100  
Minuti 30 - 40

La serie 619 è sempre sovraspruzzabile. Il manifestarsi delle massime resistenze della pellicola si raggiunge dopo 6 - 8 giorni dall'applicazione

### Cicli indicativi consigliati

Su ferro ( resistenza agli agenti atmosferici )

1° mano Fondo epossidico serie 364 oppure Ecosint serie 326  
essiccazione per 6 - 8 ore a 20°C  
2° mano Smalto Isocril serie 619 catalizzato con il 15% di 712.0000

Su ferro sabbaiato ( resistenza in atmosfera industriale )

1° mano Zincante epossidico serie 365  
essiccazione per 24 ore a 20°C  
2° mano fondo epossidico serie 364  
essiccazione per 6 - 8 ore a 20°C  
3° mano Smalto Isocril serie 619 catalizzato con il 15% di 712.0000

### **NORME DI SICUREZZA**

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare per esempio, il contatto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso adottare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Impiegare durante l'applicazione maschere, guanti ed occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

### **CONFEZIONI DI VENDITA**

Serie 619	Smalto micaceo	Kg.20 p.n.	Kg. 4 p.n.
712.0000	Catalizzatore	Kg.3 p.n.	Kg. 0,6 p.n.
763.0000	Diluente rapido per poliuretanic	Lt 25	Lt 5
782.0000	Diluente lento per poliuretanic	Lt 25	Lt 5



**INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –  
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



**DURATA IN MAGAZZINO**

Mesi 12 a 30°C massimo in contenitori originali sigillati. Il catalizzatore deve essere conservato in recipienti ermeticamente chiusi e con poca camera d'aria.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato d'accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.